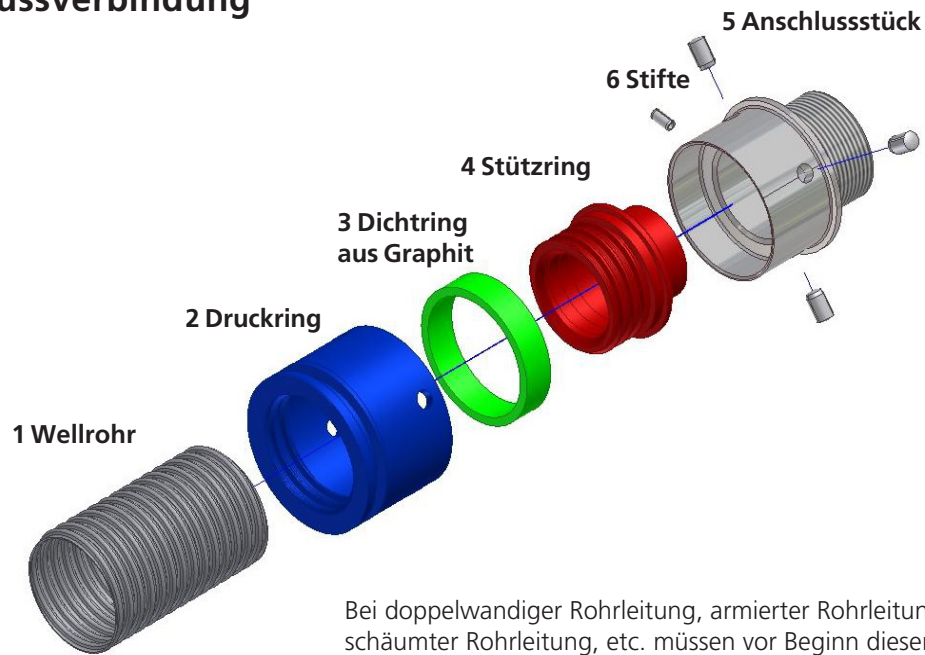


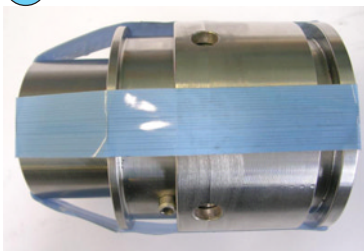
1

Anschlussverbindung

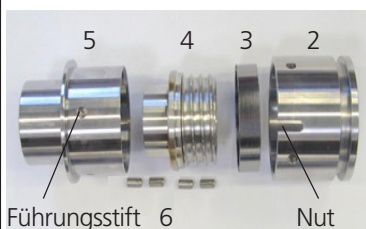


Bei doppelwandiger Rohrleitung, armierter Rohrleitung, geschäumter Rohrleitung, etc. müssen vor Beginn dieser Montage weitere Bauteile auf das Rohr geschoben werden.
Bitte die Montageanleitungen dieser Baugruppen beachten!

2



**Verpackungseinheit
Anschlussverbindung (AV)**



**GRAPA - Anschlussverbindung
Ausführung - Anschluss (5):**

- mit Schweißende, wie Abb.2
- mit Außengewinde
- mit Bund und Losflansch

3



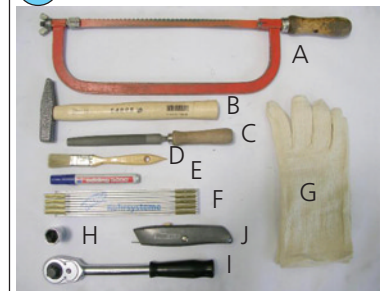
Montage - Flansche für AV



**Montage - Flansche für
Durchgangsverbindungen
und T - Stücke**

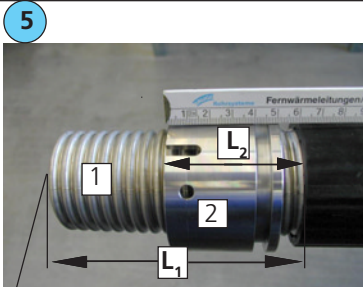
Lieferung d. BRUGG Rohr-
systeme

4



Montage - Werkzeug

- A Säge
- B Hammer
- C Halbrundfeile
- D Pinsel
- E Marker
- F Messstab
- G Handschuhe
- H Nuss SW 17 - Sechskant
- I Ratsche
- J Cuttermesser



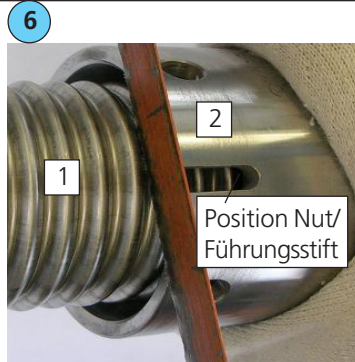
5 Armaturende nach der Montage

Maß L₁ - Innen - Wellrohr (1) freilegen

Maß L₂ - Maß zum Absägen

	L ₁ Anschluss mit			L ₂
	Schweiß- ende ca.	Gewinde ca.	Bund ca.	
DN 25				
DN 32				
DN 40	115	115	95	55
DN 50	120	120	100	55
DN 65				
DN 80				

Maße in mm

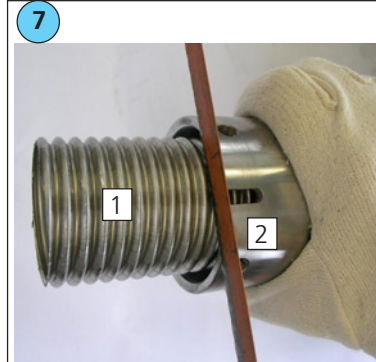


6 Position der Nut beim Absägen

- Die **Pos. der Nut** beim Absägen muss passend zum **Führungsstift** im Anschluss liegen.

(Wichtig bei Durchgangsverbindungen und T - Stücken)

- Die **Nut** liegt nach der Fertigmontage immer an **gleicher Pos.** wie beim Absägen. siehe Bild 14, 15, 16



7 Absägen des Wellrohres (1)-

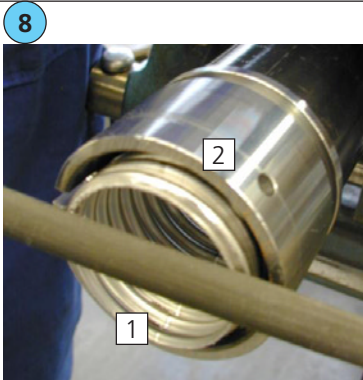
Druckring (2) als Sägelehre verwenden.

- Im Bereich der Nut befindet sich die Sägeführung immer im Wellental des Rohres. Dort mit dem Sägen beginnen.

- Druckring (2) mit der Hand festhalten.

Achtung!

- Das Wellrohr **muss rechtwinklig zur Rohrachse**, entlang des Druckrings abgesägt werden. Evtl. passend feilen.



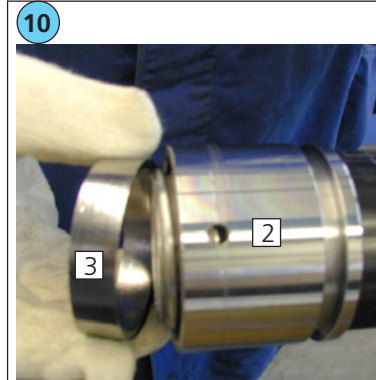
8 Entgraten des Wellrohres (1).

- Druckring (2) weiter aufschrauben.

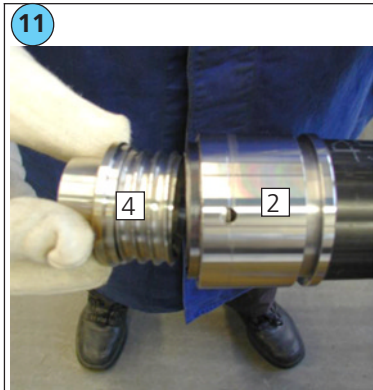
- Rohrende sauber entgraten.



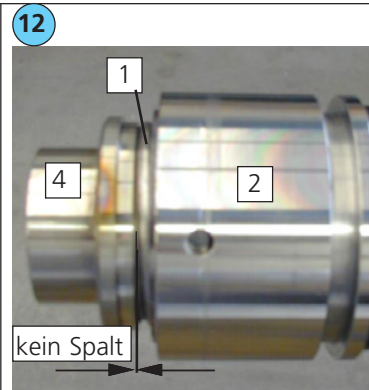
9 Alle Späne entfernen.



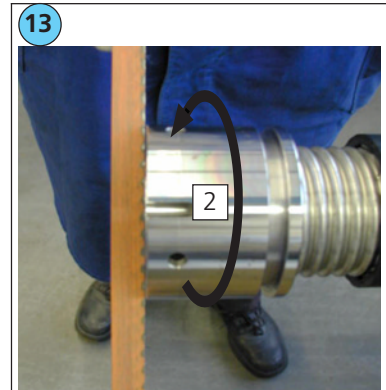
10 Dichtring (3) einlegen.



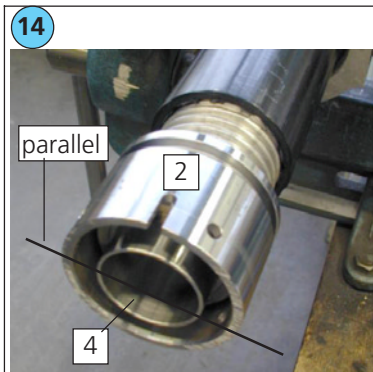
11
Stützring (4) einschrauben.
- Stützring (4) bis zum Anschlag in das Wellrohr (1) einschrauben.



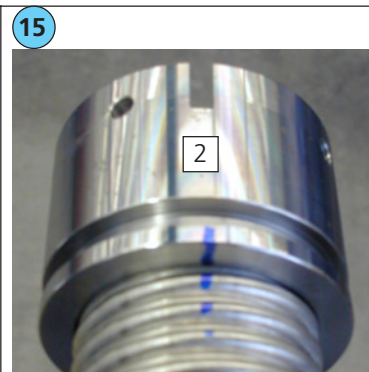
12
Eingeschraubter Stützring (4).
- Der Stützring (4) muss rundherum am Wellrohr (1) anliegen.
kein Spalt



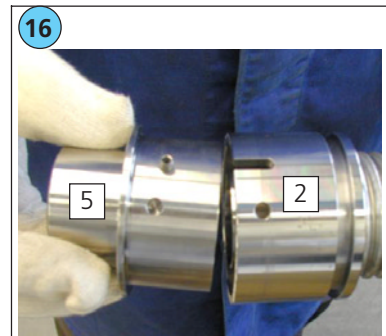
13
Positionieren des Druckrings (2).
- Druckring (2) soweit zurückdrehen, dass er parallel zur Vorderkante des Stützrings (4) liegt.
Genau arbeiten - Hilfsmittel verwenden!



14
Ansicht von vorn.
Die Dichtkammer, bestehend aus Druckring (2), Stützring (4) und Dichtring (3) ist genau eingestellt.

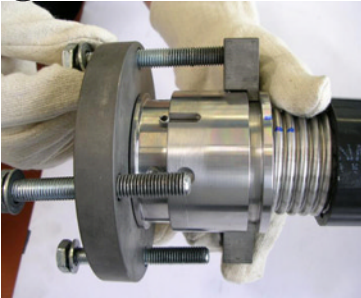


15
Position des Druckrings (2) mit dem Wellrohr (1) markieren.



16
Anschlussstück (4) einschieben.
Führungsstift im Anschlussstück (4) zur Nut positionieren.

17



Montageflansche setzen.

- Achtung geteilten hinteren Flansch in die Nut setzen.
s.Abb.

18



Armatur mit Flanschen zusammenziehen.

- Schrauben nacheinander im Uhrzeigersinn anziehen, bis die Teile auf Block liegen. Bauteile dabei nicht verspannen.
(Schiefstellung)

Flansche entfernen.

19



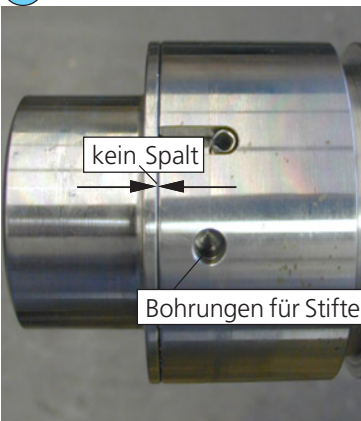
alternativ

Armatur mit dem Werkzeug - Abzieher mit hydraulischer Spindel - zusammenziehen.

alternativ

REHAU - Pressvorrichtung mit hydraulischer Pumpe und neuen Werkzeugeinsätzen pro Dimension. o. Abb.

20



Vormontierte Anschlussverbindung.
Achtung! Nicht gesichert!

21



Anschlussverbindung sichern

Rundherum alle Kerbstifte einschlagen.

22



Anschlussverbindung fertig montiert.