

NIROFLEX®

Rohrsystem



NIROFLEX® –

das Rohrsystem



Die NIROFLEX®- Familie

NIROFLEX® ist ein flexibles Wellrohrsystem aus nichtrostendem Stahl. Bei dieser werkseitig in großen Längen hergestellten Rohrleitungen ist das wesentliche Konstruktionselement das schraubenförmig gewellte Rohr.

Grundlegender Vorteil der BRUGG Wellrohrtechnik mit spiralgewellten Rohren ist die optimierte Geometrie für minimalen Strömungswiderstand, die gute Spülbarkeit und der effiziente Wärmeübergang bei hoher Flexibilität und Quersteifigkeit.

Anwendung

Für den unter- und oberirdischen Transport von Flüssigkeiten und Gasen, als Wärmetauscher-Rohrsystem, als Solarrohrleitung, als Warmwasserbegleitheizung, als Innenliner, als Leerrohr, Schutzrohr...

Der Aufbau

Vom Basis-Edelstahlwellrohr – über den Korrosionsschutz – über das wärmeisolierte Wellrohr – bis hin zum überwachbaren Wellrohr – den Aufbau entscheidet die Anwendung.

Die Systemvorteile

- schnelle und effiziente Verlegung.
- keine Schweißverbindungen, keine Formteile
- hohe Flexibilität und Selbstkompensierung
- strömungstechnisch günstige und einzigartige Spiralwellung
- geringe Biegeradien

Die Dehnungsaufnahme ist durch die Wellrohrgeometrie sichergestellt. Die Verlegung von NIROFLEX® ist daher auch bei schwieriger Trassenführung unkompliziert, schnell und kostengünstig möglich.

Bei unterirdischer Verlegung werden die Arbeiten im Graben minimiert, das Rohr kann in einem Stück eingezogen werden.

Die oberirdische Verlegung erlaubt bei fachgerechter Halterung und Nutzung der geringen Biegeradien eine optimale Trassenführung.



Das Rohrsystem

NIROFLEX® mit einem gewellten Innenrohr aus nichtrostendem Stahl mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit.

Standardwerkstoffe: 1.4301, 1.4404, 1.4571 und projektbezogen 1.4539
Nennweiten: DN 15 bis DN 150
Druckstufen: PN 6 bis PN 25

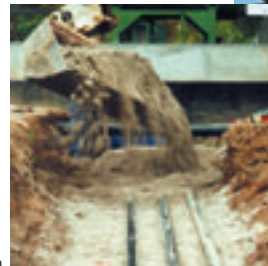
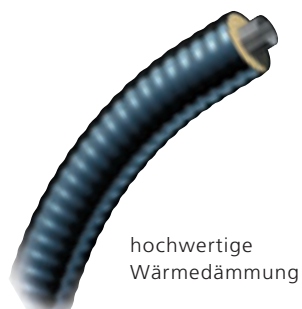


Die Anslusstechnik

Optimierte Anschluss- und Formteiltechniken erlauben die Verbindung an genormte Anschlüsse. Die Anslusstechnik gibt es in mehreren Ausführungen (Schweißen, flammlose Graphit-Dichtungstechnik und Bördeltechnik). Die flammlose Anslusstechnik ermöglicht zeitsparende Verarbeitung in explosionsgefährdeten Bereichen.

– Wellrohrsystem

Aufbau – Anforderung



– Wellrohrtechnologie

effiziente Wärmeübertragung

Anwendung in der
Biogaserzeugung



Befestigung
im Behälter
(Fermenter)



Systemvorteile

- bessere Wärmeübertragung durch frühe Turbulenzbildung
- bis zu 50 % größere Oberfläche
- besserer thermischer Wirkungsgrad
- leichte Verformbarkeit, kleine Biegeradien
- Verlegung in großen Längen
- wärme- und strömungstechnisch optimierte Rohrprofilierung
- hervorragende Wirtschaftlichkeit bei korrosionsbeständigen Werkstoffen

NIROFLEX®-Familie



NIROFLEX-Wellrohr (nackt)

u.a. als Produktleitung für die oberirdische Verlegung, als Wärmetauscherrohr in Behältern, als Rohrsystem in der Erzeugung regenerativer Energien (Biogas, Solartechnik, ...), als Warmwasserbegleitheizung.



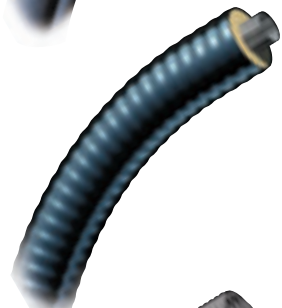
NIROFLEX-Wellrohr mit hochwertigem äußeren Korrosionsschutz

u.a. als Produktleitung bis PN 16 für die unterschiedlichsten Medien bei der unterirdischen und oberirdischen Verlegung.



NIROFLEX mit hochwertigem äußeren Korrosionsschutz und mit zusätzlicher Armierung

u.a. als Produktleitung bis PN 25 für die unterschiedlichsten Medien bei der unterirdischen und oberirdischen Verlegung.



NIROFLEX-Wellrohr mit Wärmedämmung

Die Wärmedämmung besteht aus einem FCKW-freien, flexiblen Schaumsystem mit hervorragenden Wärmedämmeigenschaften. In den Dimensionen DN 20, 25 und 32 auch als DUO-Leitung.



NIROFLEX-Wellrohr mit äußerem Polyethylen-Stegmantel

Der durchgängige Kanal zwischen Innenrohr und PE-Stegmantel kann als Auffangraum dienen bzw. für Dichtheitsprüfungen genutzt werden.

Typ	DN	Außen	Minimaler Biegeradius	
			Ø mm	m*
CNW 16/20	15	20,0	0,18	
CNW 22/25	20	25,5	0,2	
CNW 30/34	25	34,0	0,2	
CNW 39/44	32	43,8	0,25	
CNW 48/55	40	54,5	0,3	
CNW 60/66	50	66,0	0,4	
CNW 75/86	65	85,6	0,6	
CNW 98/109	80	109,2	0,8	
CNW 127/143	100	142,9	0,9	
CNW 147/163	125	162,9	1,1	
CNW 200/220	150	218,0	1,35	

CNT 22/31	20	29,5	0,2	
CNT 30/38	25	38,0	0,2	
CNT 39/49	32	48,0	0,25	
CNT 48/60	40	59,3	0,3	
CNT 60/71	50	71,2	0,4	
CNT 75/92	65	92,4	0,6	
CNT 98/120	80	117,0	0,8	
CNT 127/152	100	152	0,9	
CNT 147/172	125	173	1,1	
CNT 198/230	150	228	1,35	

LPG 22/33	20	32,2	0,2	
LPG 30/40	25	40,6	0,2	
LPG 39/50	32	50,8	0,3	
LPG 48/61	40	61,5	0,4	
LPG 60/74	50	73,4	0,6	

CFL 22/91	20	93	0,8	
CFL 30/91	25	93	1,0	
CFL 39/111	32	113	1,0	
CFL 48/111	40	113	1,0	
CFL 60/126	50	128	1,2	

SEC 48/63	40	64	0,43	
SEC 60/75	50	77	0,44	
SEC 98/120	80	123	0,7	

Rohrsysteme für die Zukunft

Fernwärme – Industrie – Tankstellen – Systempakete



Ihr Partner für Rohrsysteme

Wir sind Ihr Ansprechpartner, wenn es darum geht, effiziente Lösungen für den Transport von Flüssigkeiten zu finden. Dank unserer Projekt Ingenieure, unserer Entwicklungsabteilung, eigener Produktion und professioneller Montagemannschaft sind wir in der Lage, Ihre Projekte kompetent und zuverlässig zu begleiten – in der Nah- und Fernwärme, im Tankstellenbau, im Industriebau und im Bereich Systempakete.

Internationales Netzwerk

Unser weltweit tätiges Partnernetzwerk ist jederzeit vor Ort erreichbar. Über 34 Partner in 20 verschiedenen Ländern betreuen Sie rund um den Globus.

Kundenspezifische Lösungen

Brugg ist der Vollsortimenter im Bereich einwandiger, doppelwandiger und wärmeisolierter Leitungssysteme. Dieses Know-how erlaubt uns, projektbezogene Sonderanfertigungen herzustellen.

Rufen Sie uns an!

Unsere Ingenieure beraten Sie gerne und finden die optimale Lösung.

Brugg Rohrsystem AG

Industriestrasse 39
CH-5314 Kleindöttingen
phone +41 (0)56 268 78 78
fax +41 (0)56 268 78 79
pipesystems@brugg.com
www.pipesystems.com

BRUGG Rohrsysteme GmbH

Adolf-Oesterheld-Straße 31
D-31515 Wunstorf
phone +49 (0)50 31 170-0
fax +49 (0)50 31 170-170
info@brugg.de
www.brugg.de

A company of the BRUGG Group