

PETREX-CNT®

Rohrsysteme für den Tankstellenbau

Flexibles, einwandiges Rohrsystem mit Edelstahlinnenrohr als Versorgungsleitung für Kraftstoffe im Tankstellenbau

Systemvorteile

- schnelle und einfache Montage
- Umweltschutz
- kostengünstig

Systembeschreibung

PETREX-CNT® wurde speziell für den unterirdischen Transport von brennbaren, wassergefährdenden Flüssigkeiten auf Tankstellen entwickelt. Schnelle und einfache Montage ohne Schweißverbindungen, rasche Fertigstellung sowie Vermeidung von Ausfallzeiten bei Umbauten gehören zu den Hauptvorteilen von PETREX-CNT®.

Aufbau

PETREX-CNT® ist eine flexible, einwandige Rohrleitung und besteht aus einem gewellten Edelstahlinnenrohr und einem Außenmantel aus Kunststoff. Das korrosionsbeständige Edelstahlinnenrohr ist absolut permeationsdicht und zukunftssicher bei der Förderung von modernen Kraftstoffen.

Anwendungsgebiete*

- Saugleitungen
- Druckleitungen
- Füllleitungen
- Stage I / Stage II
- Entlüftungsleitungen

* Abhängig von den Anforderungen des Gesetzgebers in den jeweiligen Ländern.

Nennweiten / Druckstufen

PETREX-CNT® ist in den Nennweiten von DN 20 (3/4") bis DN 100 (4") lieferbar. PETREX-CNT® kann mit max. – 0,7 bar Unterdruck oder mit max. 6 bar Überdruck betrieben werden.

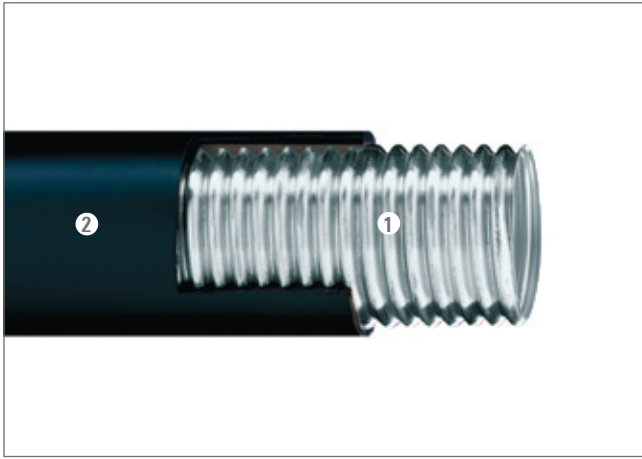


Anschlussverbindung

PETREX-CNT® Anschlussverbindungen sind wahlweise mit Oval- bzw. Rundflansch lieferbar. Bei der klassischen Anschlusstechnik erfolgt die Montage flammlos, d.h. ohne Schweißen oder Hartlöten mittels Pressfitting. Ein Gewindeende für den Anschluss an geschraubte Armaturen o. Ä. ist ebenfalls lieferbar. Die Bördeltechnik erlaubt den Einsatz einer besonders kostengünstigen Anschlussarmatur.

Verlegung

PETREX-CNT® wird werkseitig in Längen bis zu 500 m hergestellt. Die gewellte Form des Innenrohres sorgt für eine außergewöhnlich gute Flexibilität und Verlegefreundlichkeit. PETREX-CNT® kann auf der Baustelle leicht auf die benötigte Länge abgelängt und, wenn es erforderlich sein sollte, sehr eng gebogen werden.



PETREX-CNT® Aufbau:

- 1 gewelltes Edelstahlinnenrohr
- 2 PE-LD Mantel

Technische Daten PETREX-CNT® mit Einsatzgebieten im Tankstellenbau

Typenkennzeichnung:	CNT 21/31	CNT 30/39	CNT 48/60	CNT 60/71	CNT 83/105	CNT 98/120
Material:	Innenrohr: CrNi Korrosionsschutz: PE-LD Mantel					
Nennweiten:	DN 20 (¾")	DN 25 (1")	DN 40 (1 ½")	DN 50 (2")	DN 80 (3")	DN 100 (4")
Abmessungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Innendurchmesser • Außendurchmesser • Volumen Innenrohr 					
Mittlerer Biegeradius:	200 mm	200 mm	300 mm	400 mm	700 mm	800 mm
Gewicht:	0,4 kg/m	0,6 kg/m	1,8 kg/m	2,3 kg/m	4,6 kg/m	5,1 kg/m
Lieferbare Anschlussverbindungen:	<ul style="list-style-type: none"> • geschraubte Anschlussverbindung mit Withworth-Außengewinde • Ovalflanschverbindung • Baukastensystem mit Gewindeende* • Baukastensystem, Rundflansch 					
Bevorzugte Einsatzgebiete**:	<ul style="list-style-type: none"> • Saugleitung • Druckleitung • Stage I / Stage II • Füllleitung • Entlüftungsleitung 					

* NPT oder Whitworth (R)

** Abhängig von den Anforderungen des Gesetzgebers in den jeweiligen Ländern.

Technische Änderungen vorbehalten.

Brugg Rohrsystem AG
 Industriestrasse 39
 CH-5314 Kleindöttingen
 phone +41 (0)56 268 78 78
 fax +41 (0)56 268 78 79
 pipesystems@brugg.com
 www.pipesystems.com

BRUGG Rohrsysteme GmbH
 Adolf-Oesterheld-Straße 31
 D-31515 Wunstorf
 phone +49 (0)50 31 170-0
 fax +49 (0)50 31 170-170
 info@brugg.de
 www.brugg.de