

PRÜFZEUGNIS

489 2209 179

Systemprüfung gemäß EN 489-1:2019

für

Mantelrohrverbindingssystem

Typ „LINCON“

mit den Dimensionen DN 80/160 und DN 150/250

und folgenden Komponenten:

- strahlenvernetzte PEHD-Schrumpf-Verbindungs-muffe
- Dichtband auf Butylkautschuk-Basis an den Enden
- zwei Schweißstopfen
- PUR-Wärmedämmung geschäumt in der Verbindungs-muffe

Auftrag von

BRUGG Pipes

Prüfbericht 1732_5480

**Das Mantelrohrverbindingssystem „LINCON“ hat die Systemprüfung
gemäß EN 489-1:2019 bestanden.**

Hemmingen, den 15.09.2022



Dipl.-Ing. Thomas Grage
Geschäftsführer



Max-von-Laue-Str. 23
30966 Hemmingen
+49 511 94370 0
www.fernwaerme.de



Dipl.-Ing. (FH) Volker Herbst
Projektleiter